This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

KPA NIVIL EM

וח: אבא בזב :חו

בשש יוישש: אראד

베이시 1 / 1

(19)KOREAN INTHI I LCTUAL PROPERTY OFFICE

KOREAN PATENT ABSTRACTS

(11) Publication

00144956 B1

number:

(43)Date of publication of application:

24.04.1998

(21)Application number: 94013121

(22)Date of filing:

10.06.1994

(71)Applicant:

SAMSUNG ELECTRONICS CO., LTD.

(72)Inventor:

HA, SEON HO LEE, SANG IN

(51)Int. CI

H01L 21/28

(54) APPARATUS AND METHOD FOR FORMING A WIRE STRUCTURE OF A SEMICONDUCTOR DEVICE

4

(57) Abstract:

PURPOSE: A method for forming a wire structure of a semiconductor device and an apparatus forperforming the same are provided to improve the reliance of the semiconductor device by effectively;

filling a contact hole or a via hole without creating; voids on a semiconductor substrate.

CONSTITUTION: A wire structure of a semiconductor device has a semiconductor substrate(31). An insulation layer(35) is formed on the semiconductor substrate(31). The insulation layer(35) is formed;

therein with an opening. An anti-dittusion tilm(37) is formed on both side walls of the opening by a sputter etching process. The anti-diffusion film(37) has a flatten surface. Then, a metal wire layer(41) is formed on the anti-diffusion film(37). The opening includes a via hote or a contact hole.

COPYRIGHT 2000 KIPO

Legal Status

- 1. Appliaction for a patent (19940610)
- 2. Decision on a registration (19980312)

Processing

(韓元) 5年中秋集 第88年第966年1968年12年2月2月2日6月1)

 ± 0144955

(19) 대한민국특허청(KR) (12) 등목특허공보(B1)

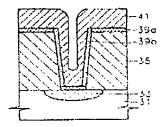
(51) Int. C/.	(11) 晉룡민호 《1044年8
11011, 21/20	
(21) 출원변호	독1944-03121 (65) 유개변호 도1936 (626)
(22) 医斜일()	1994년05월 10일 (40) 공개왕자 1980년101월(8일
(73) 통해권자	김성전자주식회사 갑광호
(72) 발명자	경기도 수원사 장당구 때단통 416번지 이상면
	경기도 수원자 활달구 (대한2등 197 명당반라 9등 101일 해석호
	사용특별사 은평구 녹변동 189-26
(14) 태리인	이연필, 조현실, 윤실업
arres are	

<u>(54) 반도체 장치의 제선 구조 및 그 현성반반</u>

(2 C)

교학 본(Contect hole)에너 HIMS(Via hole)과 같은 개구부를 해놓하는 반도제 상처의 배선구조 및 그 형 성방법에 관하면 개시한다. 본 왕당은 반도제 가판, 상가 반도체 가판 상에 형상되고, 그 내부에 혈선된 개구부을 포함하는 절면을, 스퍼터 직각에 의해, 상가 개구부의 양속력에 명괄한 표면을 갖는 학산 방지 막, 및 상가 확산 방지막상에 형성되어 있는 공속들을 포함한다. 삼가 확산병시막은 대회급속 또는 대하 금속 회합률로 구성하며, 본 발생에 의하면, 매끈한 확산병시막의 속벽에 형성되는 급속증이 안루마늄 원 자의 출가 중확특성이 양호함으로 인하며, 안루마늄막의 단차포포함이 양호하고, 균연하고 연속적인 약요 로 중착된다. [바라서, 고단처의 점촉구를 보이도 없어 효과적으로 매용함 수 없어, 소지의 건강하는 한 상시킬 수 있다.

HMF



MARK

(말병역 명칭)

반도체 장치의 배견구조 및 그 청성방법

[도명의 간단한 설명]

제 16도 - 내지 제1c도는 중래의 개구부의 배를 배선구조를 나타내는 단면되들이다.

제24도 및 제25또는 경기 제14도 내지 제15도의 확선 방지막상에 알부대답을 충격할때, 알루대답막의 초 기 핵생성을 설명하기 위하여 도시한 도면이다.

제36도는 본 발명에 약한 반도체 장치의 배선층의 구조를 설명하기 위한 도면이고, 제66도는 개구부 즉박 에 형성된 금속층의 초기 핵생성을 설명하기 위한 도면이다.

제46도 내자 제46도는 본 발병에 따른 반도체 장치의 배선축 형성방법의 제1 싫시예를 다른대는 단면도등 이고, 제4e도 및 재하도는 싱가 제46도 및 제46도의 개구부 축박에 형성된 확산방지막의 표면용 설명하기 위하여 확대하여 도시한 도면이다.

제56도 내지 제56도는 본 발명에 따른 반도체 장치의 배선총 형성발범의 제2 실치애를 나타내는 단민도출 이다.

제66도 내지 세66도는 본 발명에 따른 반도체 장치를 해결중 형성방법의 제0 성서예를 나타내는 단면도를 이다.